

Счетчики циклов для пресс форм



Счетчики циклов PROGRESSIVE

Точно контролирует работу пресс-формы, позволяет вести мониторинг процесса, а так же процедуре обслуживания пресс-формы. Могут работать при температуре до 1210С. Счетчик циклов работы пресс-форм использует не сбрасываемый механический 7-и значный счетчик для регистрации количества смыкания формы. Легко монтируется для размещения на пресс-форме. Механизм счета циклов основан на датчике, который определяет, когда форма закрылась. Позволяет отслеживать количество циклов Наглядно показывает, когда нужно произвести работы по обслуживанию пресс-формы.

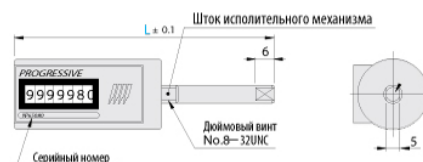
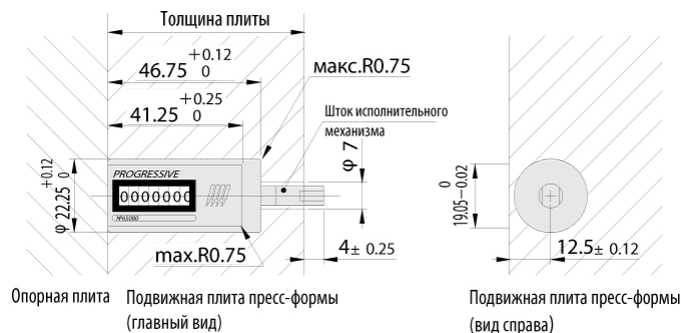
Счётчик количества циклов Progressive M—C VPL (прямоугольный тип)



Особенности установки счётчиков количества циклов смыкания пресс-форм Progressive M—C VPL

Размеры установки, показанные на рисунке выше, приведены только для справки. Расстояние хода штока исполнительного механизма счета установлено на 3,75 мм или более. Если ход меньше 3,75 мм, счетчик не будет работать. И наоборот, когда ход превышает 4,25 мм, счетчик может быть поврежден.

Счётчик количества циклов Progressive M—CVR (круглый тип)



Особенности установки счётчиков количества циклов смыкания пресс-форм Progressive M—C VR

Просверлите отверстия для счетчика и штока привода по размерам, показанным на рисунке, с задней стороны подвижной плиты пресс-формы; Размер отверстия для панели дисплея счетчика количества цикло указанными на рисунке; Убедитесь, что шток исполнительного механизма выступает на 4,0 мм выше линии разреза, и определите размер L в зависимости от толщины плиты пресс-формы; Ввинтите шток привода в поршень и вставьте счетчик с задней стороны плиты пресс-формы; Удерживайте нижнюю часть счетчика с опорной плитой.

Имеет высокопрочный корпус, простота использования, низкая цена. Купить счетчик количества циклов по низкой стоимости в наличии со склада можно в компании "ВИВТЕХ".